

# Руководство по эксплуатации устройства AlRplus Mini Speed Void



## Содержание

	Панель управления	2			
1	Включение электропитания устройства	3			
2	«Ручной режим» или «Автоматический режим»	3			
3	Пуск и Стоп в «ручном режиме» работы	3			
4	Пуск и Стоп в «Автоматическом режиме» работы	3			
5	Кратковременный переход в «ручной режим» из «Автоматического режима»				
6	Возврат в «Автоматический режим» работы после его прерывания	3			
7	Установка температуры запаивания	4			
8	Настройка воздушного заполнения	4			
9	Качество уплотнения	4			
10	Выбор меню	5			
11	Сброс	5			
12	Длина обработанной плёнки	5			
13	Транспортировка	5			
14	Непреднамеренная автоматическая остановка	5			
15	Сигнал предупреждения о случайном останове при работе в «Автоматическом	7			
716	Сообщения об ошибках	7			
17	Опции	8			
	Опция «Калибровка»	8			
	Опция «Блокировка»	9			
	Опция «Счётчик плёнки»	9			
17г	Опция изменения [режима внешнего входа]	10			



# Руководство по эксплуатации устройства AlRplus Mini Speed Void

#### Основной выключатель и 5-контактный разъём

У изделия Mini-C под основным выключателем находится разъём для подключения дистанционного управления. У программатора AIRplus Mini-C Programmer есть опция настройки этого дистанционного управления.



Внешн. Вх.1 = пуск/ стоп; Внешн. Вх. 2 = сброс; Внешн. Вых. = состояние устройства



#### Четырёхразрядный дисплей

Индикация нажатия кнопок настройки, работа и информация о состоянии

индикация нажатия кнопок настроики, раоота и информация о состоянии						
1/0	Вкл Выкл.	Пуск или останов устройства				
menu	Меню	Вызов меню	1/0			
R	Сброс	Сброс после сообщения об ошибке [Е 3]				
N	Опции	Кнопка вызова сервисных опций	menu 🚺 🛕			
	Температура	Настройки температуры	R X V			
	Вентилятор	Настройки вентилятора				
	Скорость	Настройки скорости транспортирования	• • •			
	Вверх	Увеличение значения индикации дисплея				

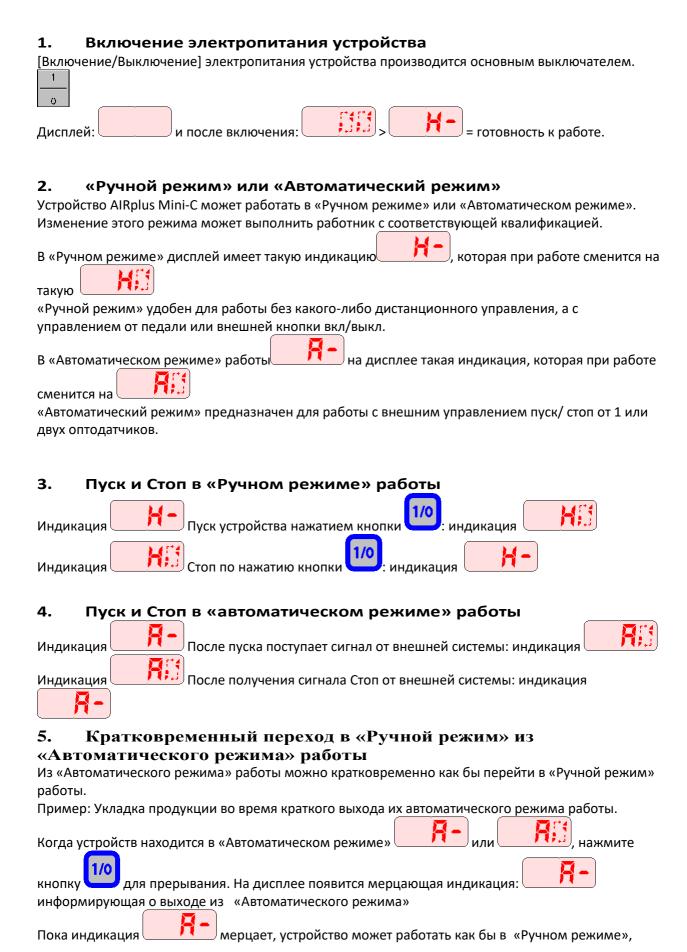
Вниз Уменьшение значения индикации дисплея

**Длина обработанной плёнки** Задание длины плёнки для работы



**RS-232** Разъём порта связи RS-232







кнопкой 1/0 можно включать/ отключать столько, сколько нужно.

# 6. Возврат в «Автоматический режим» работы после его прерывания

При мерцающей индикации нажмите кнопку для отмены прерывания «Автоматического режима» работы.

Индикация перестанет мерцать, и устройство продолжит работу в «Автоматическом режиме».

### 7. Установка температуры запаивания

Осмотрите паяный шов, чтобы решить, нужна ли регулировка температуры для улучшения качества запаивания. Температуру запаивания можно регулировать как при простое, так и при работе устройства.

Чтобы начать настройку температуры нажмите кнопку

Индикация: означает, что включен режим настройки температуры (t – температура). Это значение индикативно.

Нажатиями кнопок «вверх» или «вниз» устанавливается нужное значение температуры запаивания. При отсутствии нажатий этих кнопок около 5 секунд

После регулировки температуры следует снова проверить качество паяного шва.

#### 8. Настройка воздушного заполнения

устройство перейдёт в исходное состояние

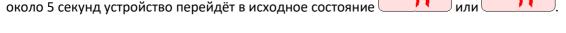
Осмотрите паяный шов, чтобы решить, нужна ли регулировка подачи воздуха. Подачу воздуха можно регулировать как при простое, так и при работе устройства.

Для перехода к настройкам подачи воздуха нажмите кнопку

Индикация: обозначает состояние настройки подачи воздуха (А – подача воздуха). Это

значение индикативно. Нажатиями кнопок «вверх» или «вниз» устанавливается нужное значение подачи воздуха. При отсутствии нажатий этих кнопок

LI \_



После регулировки подачи воздуха следует снова проверить качество паяного шва.





#### 10. Выбор меню

Для управления устройством AIRplus Mini-С есть несколько меню. Каждое из них имеет свои параметры для работы с определённым видом плёнки. Эти параметры каждого меню были заблаговременно установлены с помощью программатора AIRplus Mini-C Programmer.

Для перехода в меню нажмите кнопку . Индикация: индикация текущего № меню (символ Р означает программирование).

Переход на № нужного меню производится нажатиями кнопок «вверх» или «вниз». Если невозможно изменить № меню, значит активно только меню 1. С помощью программатора Mini-C programmer можно добавить или активировать дополнительные меню. Сброс

После появления на дисплее сообщения об ошибке [Е 3] можно сбросить это состояние устройства AIRplus Mini-C. Перечень 16 сообщений об ошибках, см. стр. 6. Для сброса состояния ошибки

нажмите кнопку . После сброса устройство снова в рабочем состоянии.

#### 11. Длина обработанной плёнки

Опция задания длины плёнки, в метрах.

Задание [0] = означает отсутствие ограничений, и устройство будет работать не останавливаясь.

Задание [4] = означает изготовление полосы воздушных подушек длиной около 4 м.

Для перехода в меню нажмите кнопку . Индикация: означает, что задана длина 4

м (L – длина). Установите нужное значение длины нажатиями кнопок «вверх» или



Обратите внимание: С программатором AIRplus Mini-C Programmer также можно задать [Время работы до выключения].

#### 12. Транспортировка

Скорость подачи устройства AIRplus Mini-С можно изменить.

Скорость подачи можно регулировать как при простое, так и во время работы устройства.

Для перехода в меню нажмите кнопку . Индикация: 5 5 отображает текущее значение скорости (S – скорость). Установите нужное значение скорости нажатиями кнопок «вверх» или «вниз» .

#### 13. Непреднамеренная автоматическая остановка

Устройство AIRplus Mini-C оснащено колёсиком регистрации плёнки с диском измерения перемещения. Если по какой-либо причине это колёсико соскочило с плёнки, устройство AIRplus Mini-C автоматически остановится. Схема управления следит за состоянием колёсика, и отсутствие его вращения останавливает работу устройства Mini-C.

В таком случае на дисплее появится индикация = конец плёнки или отказ

транспортировки плёнки. Для сброса состояния нажмите кнопку



Возможные причины отказа [ЕЗ]:

- а) Резиновый обод колёсика регистрации не прижат к измерительному наконечнику.
- b) Отсутствует транспортировка плёнки
  - Нет подачи плёнки, закончился рулон;
  - Плёнка не оторвана по перфорации;
  - Плёнка вышла из механизма запаивания (зазор не над измерительным наконечником).
- с) Прекращена транспортировка плёнки из-за перегрузки электродвигателя.

## **14.** Сигнал предупреждения о случайном останове при работе в «Автоматическом режиме»

В «Автоматическом режиме» работы устройство AlRplus Mini speed получает сигналы Пуск/ Стоп через 5-контактный разъём. Также через этот разъём может подаваться сигнал тревоги, включаться световая или звуковая сигнализация, если устройство остановилось само, а не по внешнему сигналу Стоп.

Например, устройство **AIRplus Mini speed** остановилось по причине, которая была описана в разделе «14 Случайный автоматический останов» с индикацией сообщения об ошибке **[E3]**. При этом возможно включение светового или звукового сигналов, если они были подключены к 4 или 2 контактам 5-контактного разъёма, соответственно. Чтобы включить эту функцию нужно изменить [режим внешнего входа] на **[2]**.

Этот [режим внешнего входа] можно изменить с помощью программатора AlRplus Mini speed Programmer.

В **[режиме внешнего выхода]** при **[0]** во время работы устройства на выходе (4 контакт) 24В «Таймера обратного счёта 1» может использоваться для задержки на останов.

В **[режиме внешнего выхода]** при **[1]** во время работы устройства на выходе (4 контакт) 24В Могут использоваться «Таймер обратного счёта 1» и «Таймер обратного счёта 2».

В **[режиме внешнего выхода]** при **[2]** сигнал 24В выходе (4 контакт) появляется при случайном останове устройства.

По [ЕЗ] или других сообщениях об ошибке.

#### 15. Сообщения об ошибках

На дисплее устройства AlRplus Mini-C могут индицироваться такие четыре ошибки:



При отказе датчика температуры в нижнем блоке запаивания. Поверьте, соединение датчика температуры.

Проверьте исправность датчика температуры.

Сброс состояния [E1] производится выключением и включением основного выключателя.



При отказе проводки запаивания:

Проверьте контакты, отсутствие коротких замыканий или обрывов проводки.

[E2] также может означать неверное значение измеренного тока.

Сброс состояния [E2] производится выключением и включением основного выключателя.



Колёсико регистрации плёнки определило конец рулона или отказ транспортировки плёнки.



Проверьте, работу системы транспортировки плёнки и не закончился ли рулон. Устраните отказ системы транспортировки плёнки или вставьте новый рулон. Если плёнка застряла в блоке запаивания, то отпустите его верхний узел регулировочным винтом и извлеките плёнку.

Для сброса состояния [ЕЗ] нажмите кнопку 🕟





[ Зарегистрирована слишком высокая температура. Процессор устройства AlRplus Mini-С постоянно измеряет температуру проводов запаивания.

Если превышение температуры на 25 градусов продлится более 5 секунд, то на дисплее появится сообщение об ошибке [Е4]. Сброс состояния [Е4] производится выключением и включением основного выключателя.



#### 17. Опции

Сервисная кнопка для квалифицированного персонала. Без применения программатора AIRplus Mini-C Programmer можно:

**17а.** Выполнить калибровку.

**176.** Заблокировать или разблокировать настройку температуры, вентилятора, скорости подачи или меню.

17в. Снять/сбросить показания счётчика длины обработанной плёнки.

17г. Изменить некоторые функции устройства AlRplus Mini-C.

• Нажмите кнопку для: 1-й опции, на дисплее появится индикация

• Нажмите кнопку Для: 2-й опции, появится индикация Праводения блокировки/ разблокировки

Снова нажмите кнопку Для: 3-й опции, появится индикация Д 🔁 — с

Снова нажмите кнопку Для: 4-й опции, появится индикация 🗜 🎁 — опция

режима работы входа внешних сигналов

считівания/ сброса показаний счётчика плёнки

#### 17 а. Опция «Калибровка»

Для выполнения калибровки Нажмите кнопку 🔪 для включения 1-й опции,

появится индикация

Для включения нажмите одновременно кнопки

появится индикация = время работы

[СА29] время работы, минут перед завершением калибровки.

Дисплей изменяет показания [CA28], [CA27], [CA26] и т. д. Индикация [CA 0] означает, что осталась 1 минута.

Последние сообщения: и по завершению и наконец и наконец и наконец или

При калибровке другие кнопки не действуют. Калибровку можно прервать только нажатием кнопки





**Примечание:** Чтобы не проводить калибровку с горячим проводом запаивания следует предварительно выждать в течение 30 минут.

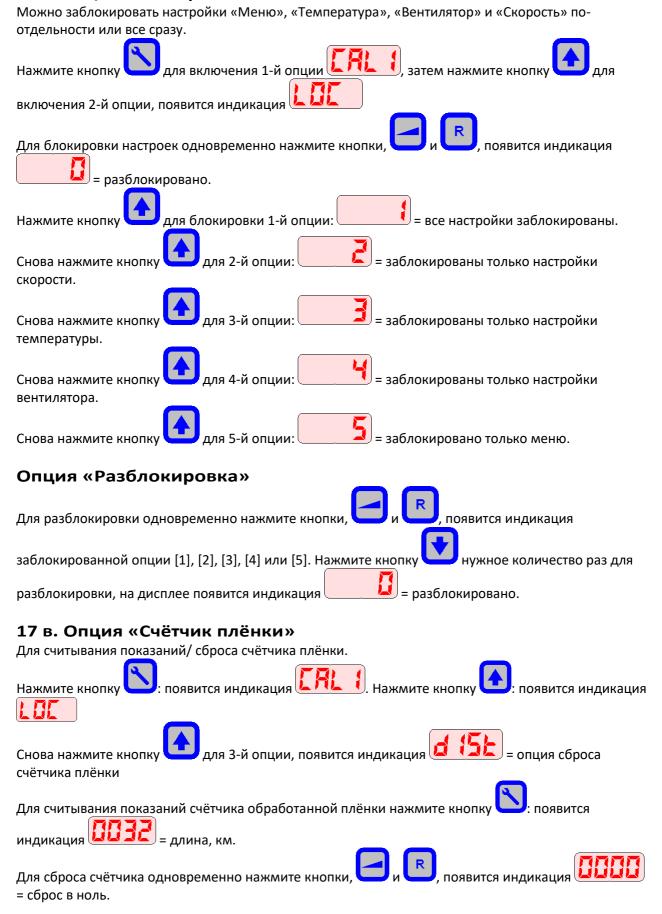
Но калибровка не всегда начинается с индикацией [СА29].

Может индицироваться любой число в интервале от **[CA29]** до **[CA 0]**, в зависимости от момента начала калибровки и прочих обстоятельств.

Если устройство включено и не работает, то через 30 минут простоя начнётся выполнение авто-калибровки. При выполнении ручной калибровки это 30 минутный цикл прерывается.



#### 17 б. Опция «Блокировка»





#### 17 г. Опция изменения [режима внешнего входа] возможны [0], [1] или [2]

Опция изменения «режима внешнего входа» предназначена для изменения реакции на сигналы дистанционного управления.

Или для переключения из «Ручного режима» в «Автоматический режим» либо наоборот. Изменение этого режима обычно выполняет программист.

Режим работы входа При подключенной педали: индикация

- первый нажим отпускание педали = пуск устройства
- второй нажим отпускание педали = останов устройства

Режим работы входа При подключенной педали: индикация

- нажим отпускание педали = пуск устройства (если вышло время задержки пуска)
- отпускание педали = останов устройства (если вышло время задержки останова).

[Режим внешнего входа] при [1]: вызываются [задержка внешнего пуска] и [задержка внешнего останова].

Заводские настройки, [задержка внешнего пуска] будет 2 секунды и [задержка внешнего остановка] 10 секунд.

Изменение значений [Задержка внешнего пуска] и [задержка внешнего останова] возможна только с программатором AIRplus Mini-C programmer.

Режим внешнего входа с подключенной педалью: индикация дисплея

- нажатие педали = пуск устройства
- отпускание педали = останов устройства

[Режим внешнего входа] при [2]: [задержка внешнего пуска] и [задержка внешнего останова] не действуют.